

Revolution 220TX

COPAN Systems erweitert sein Produktportfolio der Speichertechnologien um die neue Revolution 220TX. Die patentierte dreistufige Systemarchitektur erlaubt einen Durchsatz von 5,2 TB/Stunde, zusätzlich stellt DISK AEROBICS® 3.0 Software erweiterte Datenverlässlichkeit und Datenintegrität sicher. Das Resultat: Noch schnellere und verlässlichere Backups und Restores, und einfacherer Zugriff auf archivierte Daten.

Die 220TX basiert auf der gleichen weiterentwickelten MAID (Massive Array of Idle Disks) Plattform wie das Modell Revolution 200T und liefert die Leistung und Zuverlässigkeit von Festplatten zu den Anschaffungskosten und der Skalierbarkeit von Bändern (Tapes).

MAID Plattform mit weiterentwickelten, zum Patent angemeldeten Technologien

MAID ist ein neuartiges Speicherkonzept, bei dem eine Ansammlung von Festplatten einzeln oder in Gruppen nur dann hochgefahren wird, wenn sie benötigt wird. Da die Platten solange ausgeschaltet bleiben bis eine Anwendung Daten nachfragt, wird die Einsatzzeit jeder Platte reduziert und somit die Lebensdauer der Festplatten verlängert. Durch die längere Lebenserwartung und niedrigere Energie- und Kühlungsaufwendungen bietet COPAN Systems eine kosteneffiziente, unternehmensweit einsetzbare Speicherlösung an, mit der auch erstmalig Langzeitdaten auf Disk gespeichert werden können.

Der Schlüssel zu verbesserter Leistung und Zuverlässigkeit der Revolution 220TX liegt in COPAN Systems' zum Patent angemeldeten Technologien. Diese Technologien ermöglichen kosteneffektives, unternehmensweites Datenmanagement bei wesentlich geringerer Standfläche und reduziertem Energie- und Kühlungsaufwand, verglichen mit geläufigen, stets im Dauereinsatz befindlichen Plattensystemen.

Dreistufige System Architektur

- Die dreistufige Prozessabwicklung unterteilt Funktionalität, bietet Vereinfachung der Verwaltung und ermöglicht einen der Kapazität angepassten Durchsatz. Die Verarbeitungsmöglichkeit wird auf den Stufen Container, Containerbank und Kabinett bereitgestellt.
- Dieses Architekturkonzept erlaubt es der 220TX, sich die Vorteile der RAID Engines zunutze zu machen. D.h. es können parallele Lese- und Schreibzugriffe bei einer unvergleichbaren Gesamtbandbreite von 5,2 TB/Stunde ermöglicht werden.
- Acht (8 Stück) 2-Gbps Fibre Channel Ports liefern maximale Verbindungsmöglichkeiten.

POWER MANAGED RAID® Software

- Voller RAID 5 Datenschutz mit RAID Sets, die auf jeder Containerbank über die Container verteilt automatisch konfiguriert sind.
- Festplatten und Festplattengruppen werden nur bei aktiven Anwendungen hochgefahren. Maximal 25% der Festplatten können zur gleichen Zeit hochgefahren werden, womit die Lebensdauer der Festplatten um das Vierfache verlängert wird.
- Das einzigartige Anordnungsmodell der Festplattenlaufwerke und ausgereiftes Kühlungs- und Erschütterungsmanagement erhöhen die Zuverlässigkeit der Laufwerke.

DISK AEROBICS 3.0 Software

- Überwachung der Aktivität der Laufwerke, Starts und Stops, SMART (Self-Monitoring, Analysis, and Reporting Technology), Überwachen von Daten- und Umgebungsparametern, einschließlich der Temperatur.
- Periodisches Testen und Überwachen von heruntergefahrenen Laufwerken, um die Unversehrtheit der Laufwerke und Datenintegrität sicherzustellen.
- Verhinderung von Datenverlust und Datenkorruption durch präventives Aufspüren von möglichen Laufwerksausfällen bevor sie entstehen. Spiegelung der Daten auf die dafür vorgesehenen Ersatzlaufwerke.
- Vermeidung von zeitaufwendigen RAID Wiederherstellungszeiten und daraus resultierendem Leistungsabfall.

Revolution 220TX: Ideal zum Speichern von Langzeitdaten

Unvergleichbare Leistung ermöglicht schnellere, zuverlässigere Backups und Restores

Mit seinen 5,2 TB/ Stunde reduziert die Revolution 220TX erheblich Zeit, Aufwand und Kosten und lässt sich durch seine VTL (Virtual Tape Library) Schnittstelle nahtlos in bestehende Tape-Umgebungen integrieren.

Schnellerer, leichter Zugang zu aktiven Archivierungsdaten

COPAN Systems' MAID ist anwendungsorientiert und erfüllt durch seine kosteneffektive Festplattenleistung die Speicheranforderungen von einmal geschriebenen, gelegentlich abgerufenen (write-once/read-occasionally) Referenzdaten.

Einfaches und zuverlässiges Disaster Recovery und den gesetzlichen Richtlinien entsprechendes Speichern

Durch die Funktionalität der Tape Migration können Daten zu externen "Offsite" Speicherorten exportiert werden. Fibre Channel und IP Replikation erlauben Datenkopien zu geographisch auseinander liegenden Lokationen (Backup Rechenzentren).



Revolution 220TX

Erweiterte MAID Plattform

Bis zu 448 TB in einem Kabinett

482 TB / m²

Bis zu 5,2 TB / h

Datenübertragungsrate

Bis zu acht 2-Gbps FC

Host-Verbindungen

Virtual Tape Library Schnittstelle

Optional: Replikation
und Bandmigration

Revolution 220TX

Bis zu 896 Laufwerke pro Kabinett
 5 bis 8 Containerbänke, 112 Laufwerke pro Containerbank
 8 Container pro Containerbank, 14 Laufwerke pro Container

Konfigurationen

Speicherkapazität	140 - 448 TB (kleinere Konfigurationen bei der Revolution 200T möglich) erweiterbar in 28 or 56 TB Schritten
Anzahl Containerbänke	5 bis 8
Host-Schnittstelle	Bis zu acht (8) 2-Gbps Fibre Channel
Anzahl emulierter Bandbibliotheken	5 bis 56
Anzahl emulierter Bandgeräte	5 bis 56

Leistung

Maximale Gesamtbandbreite	5,2 TB / h
---------------------------	------------

Zuverlässigkeit

RAID	RAID 5 mit POWER MANAGED RAID® software
Warnmeldungen	SMTP, SNMP
Stromversorgungen	N+N redundant, hot swap
Doppelte Stromzuführung	Optional, N+N redundant
Gebläse	Redundant

Spezifikationen

Maximale Anzahl hochgefahrterer Festplatten	25%
Ersatzlaufwerke	4 pro Containerbank, maximal 32
Festplattenlaufwerk	250 or 500 GB SATA
Abmessungen	76,2 cm breit x 121,9 cm tief x 221,0 cm hoch (30" w x 48" d x 87" h)
Einbauraum	vorn 101,6 cm (40"), hinten 91,4 cm (36"), seitlich 0 cm (0")
Gewicht	Maximal 1.334,9 kg
Stromverbrauch – Standby (5 / 8 Containerbänke)	2,40 kW / 3,49 kW
Stromverbrauch – Volle Belastung (5 / 8 Containerbänke)	4,27 kW/ 6,39 kW
Wärmeabgabe – Standby (5 / 8 Containerbänke)	8.196 / 11.922 BTU / h
Wärmeabgabe – Volle Belastung (5 / 8 Containerbänke)	14.563 / 21.729 BTU / h
Eingangsspannung (VAC)	200 - 240 V, 30 A
Betriebstemperatur	10 - 35 °C (50 - 95 °F)
Luftfeuchtigkeit	8% - 80%, kondensationsfrei
Behördliche Genehmigungen	CE, IEC 60950

System Management

Revolution Management Konsole	GUI, lokal oder über Netzwerk, CLI
-------------------------------	------------------------------------

Virtuelle Tape Library

Supported Backup Applications

Atempo Time Navigator, BakBone® NetVault™, CommVault® Galaxy, Computer Associates BrightStor, EMC Data Manager (EDM), HP Data Protector, IBM Backup Recovery & Media Services on AS400, LEGATO NetWorker™, Oracle® Secure Backup, Tivoli® Storage Manager, and VERITAS NetBackup™/Backup Exec™

Supported Archive Applications

ADIC® AMASS, FileTek StorHouse®, Microsoft® Removable Storage Manager, SGI® InfiniteStorage Data Migration Facility (DMF), Sun® SAM-FS, VERITAS™ Enterprise Vault™

Emulierte Tape Libraries

ADIC Scalar® 100, Scalar 1000, Scalar i2000
 Quantum® P1000, P3000, P4000, P7000, ATL7100
 HP® ESL9000 Series
 StorageTek® L20, L40, L80, L180, L700, 9710, 9714, 9730
 IBM® 3584
 SONY® PetaSite™ CSM-200

Emulierte Tape Laufwerke

IBM LTO-1, LTO-2
 HP LTO-1, LTO-2
 Certance® LTO-1, LTO-2
 Quantum® DLT 7000, DLT 8000, SDLT 220, SDLT320
 IBM 3590, 3592
 StorageTek T9840 T9940
 SONY AIT™, SAIT

